

- Stabile Scherenkörper aus vergütetem Stahl.
- Schwingender, spielfreier Messerschlitten (nur geringe Reibungsverluste).
- Messer aus besonderem Werkzeugstahl, spezialgehärtet und geschliffen.
- Die auf der Tabelle angegebene Schnitt Masse sind nur für Stahl bis zur max Härte St 50-150 HB geeignet
- Hebelarm mit Gewichtsaugleichfeder als Unfallschutz, sämtliche Drehbolzen nachstellbar, alle Modele mit stufenlos einstellbarem Niederhalter.
- Je nach Modell können Blechplatten oder Material mit quadratischem, rundem, L- und T-förmigen Profil geschnitten werden.



Stahlblech Flachstahl Rundstahl Messerlänge

Code	Model	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	kg	
60602010120	2BR4	4	50x4	11	120	8	1
60602010150	2BR5	5	50x5	11	150	10	1
60602010180	2BR6	6	70x6	13	180	18	1
60602010300	3BR/4-300	5	70x4	13	300	25	1





LANGMESSER SCHEREN

		Stahlblech	Flachstahl	Rundstahl	Messerlänge		
Code	Model	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	kg	
60602010400	3BR/5-400	5	80x4	13	400	125	1
60602010500	3BR/5-500	5	80x4	13	500	150	1

BLECH- UND STABSTAHLSCHERE

Stahlblech Flachstahl Vierkant Rundstahl L-, T-Stahl

Code	Model	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	kg	
60602120042	4 BR8	8	100x9	18	20	_	47	1





BLECH-, PROFIL UND STABSTAHLSCHERE

Stahlblech Flachstahl Vierkant Rundstahl L-, T-Stahl

Code	Model	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	kg	
606021200	41 4 RP8	8	100x9	_	16	40x6	47	1

*Die auf der Tabelle angegebene Schnitt Masse sind nur für Stahl bis zur max Härte St 50-150 HB geeignet

BLECH-, PROFIL- UND STABSTAHLSCHERE

Stahlblech Flachstahl Vierkant Rundstahl L-, T-Stahl

Code	Model	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	kg	
60602120052	5 RP10	10	90x8	20	22	60x7	105	1





BETONSTAHL - SCHEREN

		Flachstahl	Rundstahl	Vierkant	Messerlänge		
Code	Model	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	kg	
60603010022	50/22	25x8	0-19	0-22	35	26	1
60603010026	50/26	45x10	0-23	0-26	50	33	1
60603010028	50/28	45x12	0-25	0-28	50	48	1
60603010032	50/32	45x14	0-28	0-32	50	62	1

